

工具の刃先、加工時の切屑をしっかりと観察してください

1. 機械加工の基礎知識 ～効率的に生産するために～

- 機械加工の種類
- 切削工具の歴史
- 切削工具の材種ごとの特徴と使い方
- コーティングの種類と効率的な使い方
- 切削工具の性能を最大限に使う方法
- 工具単価と製造原価を減らすために
- 同業他社に負けない強いモノづくりとは

2. 被削材について ～材料を知らずに加工は語れない～

- 鉄の歴史
- 熱処理を再確認しよう
- 軟鋼・炭素鋼・合金鋼（P種）の特徴と加工時の課題
- ステンレス鋼（M種）の特徴と加工時の課題
- 鋳鉄（K種）の特徴と加工時の課題
- アルミ・アルミ合金（N種）の特徴と加工時の課題

3. 切削工具の基礎編 ～切削条件はこだわって決める～

- 各部位の名称と役割
- 切削条件の決め方
- 切削条件による刃先への影響
- 刃先の損耗とその原因
- 切屑の種類と刃先損傷との因果関係
- ドリルの種類と使い方
- 再研磨・再コート的重要性
- 改善後の効果の数値化（経済比較表作成マニュアル）

4. 切削工具の発展編 ～現状をしっかりと把握できていますか

- 適正な刃先の選択方法
- 適正な工具の選択方法
- 適正な切削条件の設定方法
- 損耗の写真からみるトラブルシューティング
- 設備ごとに応じた刃先と切削条件
- 生産性向上に必要な刃先とその必要性
- 改善後のプレゼン資料の作り方

受講申込書

切削加工 2日間セミナー

2026年2月26(木) 3月12日(木) 2日間

No.6214-4838 RS

会社名			受 講 者	部署・役職名	氏 名	実務経験
所在地	〒 _____					年
						年
TEL		FAX		主要製品	従業員数	名

◎申込担当者 下記の方に受講票・請求書発行の通知メールを送ります。指定のURLにアクセスし電子ファイルをダウンロードしてください

部署・役職名

氏 名

Email アドレス(必須)

お申し込みは ▶ FAX 06-6245-9926 公益社団法人 大阪府工業協会

※申込書にご記入いただいた内容は、事務処理(受講票・請求書の発行等)・担当講師への受講者

名簿提示のほか、研修案内の送付に利用させていただく場合がございます。なお、内容の訂正・利用停止をご希望の際は、当協会までご連絡ください。

<http://www.opmia.jp/>
ホームページからも受講申込できます